



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΥΓΕΙΑΣ
7^Η ΥΓΕΙΟΝΟΜΙΚΗ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΚΡΗΤΗΣ

ΓΕΝΙΚΟ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟ «ΒΕΝΙΖΕΛΕΙΟ – ΠΑΝΑΝΕΙΟ»

Λεωφόρος Κνωσού, Τ.Θ. 44, Ηράκλειο Κρήτης

ΑΦΜ 996978666, ΔΟΥ Ηρακλείου

ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΣΠΑΘΟΣΕΓΑ ΜΠΑΤΑΡΙΑΣ

Η παρούσα αφορά την προμήθεια 1 σπαθοσεγα μπαταρίας για χρήση από τους τεχνικούς υπαλλήλους του συνεργείου Τεχνικού Τμήματος του Νοσοκομείου.

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

- Βάθος κοπής σε ξύλο: 200 mm τουλάχιστον
- Βάθος κοπής σε μεταλλικά προφίλ και σωλήνες: 100 mm τουλάχιστον
- Μήκος παλινδρόμησης: 28 mm τουλάχιστον
- Αριθμός παλινδρομήσεων 1η ταχ. 2400 2η ταχ. 2700
- Στάθμη ηχητικής ισχύος 88db(A)
- Ανασφάλεια K 2,5 m/s²
- Τιμή εκπομπής ταλαντώσεων ah 20m/s²
- Τάση μπαταρίας: 18,0 V

Στα τεχνικά χαρακτηριστικά (prospectus) να αναφέρονται οι δικλίδες ασφαλείας κατά τη χρήση.

Κατάλληλο για συνεχόμενο κόψιμο σε ποικιλία υλικών.

Θα είναι ελαφριάς κατασκευής, εργονομικής σχεδίασης για άνετο χειρισμό και εύκολη μεταφορά.

ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

Τα είδη θα συνοδεύονται απαραίτητα με τεχνικά φυλλάδια καθώς και οδηγίες ασφαλούς χρήσης και συντήρησης.

Τα παραπάνω είδη θα διαθέτουν οπωσδήποτε σήμανση CE και πιστοποιητικό ISO9001:2015 του κατασκευαστή.

Τόπος παράδοσης: Αποθήκες νοσοκομείου

Εγγύηση: 2 ετών, τουλάχιστον